

コーティングの性能

番号	被覆材	被覆材の厚さ	性能					
			塩水噴霧	PCT	湿度と熱度	結合強さ	縁体の性	高度の減少量
1	酸洗いにエキボシ	20-30um	240H	24H	500H	良	优	0
2	塩処理にエキボシ	20-30um	500H	24H	500H	好	优	3-5%
3	坏氧銅にエキボシ	20-30um	500H	48H	500H	良	优	5%以下
4	ニウムにエキボシ	20-30um	500H	96H	500H	优	优	0
5	Galコーティング	15-30um	200H	48H	200H	良	普通	1
6	エキボシスプライン	15-30um	200H	96H	200H	普通	优	0
7	めっき 色フィルム	umより小さ	72H	非常に悪	200H白錆	良	悪い	1%以下
8	ホワイト		48H		200H白錆	良		
9	ニッケルのみ	10-30um	12H	96H	500H	良	悪い	3%以下
10	(Cu-Ni)		24H			良		5%以下
11	(Cu-Ni)		48H			良		1%以下
12	度減少工芸		72H			好		
13	ニッケル		72H			良		
14	重ニッケル		200H			良		
15	化学めっき	10-30um	200H	200H	好			
16	リン酸塩処理	umより小さ	悪い (0.25H)	悪い	24H	好	やや悪い	5%以下
17	ネオリン酸塩処理	umより小さ	悪い (0.25H)	悪い	24H	好		1%以下
18	る 表面不活性化	umより小さ	悪い (0.25H)	悪い	悪い (2H)	好		0
19	よる表面不活性化	umより小さ	悪い (0.25H)	悪い	24H	良		0
20	青色化成被覆	umより小さ	悪い (0.25H)	悪い	24H	好		0
21	レミニウムめっき	5-25um	500H	200H	200H	优		悪い

総合的な性能及び評価
酸化防止剤としての性能が優れており、メッキ層は傷つきやすい。200℃以下の環境で使用
高度減少しやすい酸化防止剤としての性能が優れている。高湿高 鍍層易划伤，防腐性能一般适用于高湿环境。メッキ層は傷つきや 環境保護のための表面不活性化は多くの環境に適しているが、 高湿の環境では適応しない
塩水噴霧、湿熱に高い耐性を持っており、重量の損失は要求に よって変わる。それぞれが違う。その中で高度減少工芸では高 度減少率は1%以下で、一般的には5%以下で、塩水噴霧の時間は 72時間。二重ニッケルの高度減少率は1%以下で、200時間での 塩水噴霧作業は化学めっきとは同様な効果を呈している。
めっき層の無いものの中で質熱に比較的強い
めっき層の無いものの中で湿熱に比較的強く、塩漬けの効果 无鍍层中盐浸较佳，但湿热不佳。めっき層の無いものの中で塩漬 結合の強さはめっき層の無いものの中では比較的悪いが、それ 処理プロセスにおいては化学品を使用せず、磁石に影響なし、結 高度減少率は基体とは同様に酸化防止の性能も優れている。

